

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 235



Aquamatt Sprayfiller



Abtönbar über **einZA mix**

I. Werkstoff

einZA mix Aquamatt Sprayfiller für außen und innen ist eine wasserverdünnbare, füllkräftige Grundbeschichtung mit optimierter Qualitätseinstellung für die rationelle Verarbeitung im Airless-Spritzverfahren. Für wetterbeständige, haltbare Beschichtungen auf Holz, mineralischen Untergründen, Metall und Hart-PVC. einZA mix Aquamatt Sprayfiller ist geruchsarm, leicht zu verarbeiten und schnelltrocknend. Die ausgehärtete Beschichtung ist diffusionsfähig, dauerelastisch und gilbungsfest. Umweltschonend, weil schadstoffarm. Die Anstrichfilme von einZA mix Aquamatt Sprayfiller sind speichel- und schweißecht und entsprechen den Kriterien der EN 71 Teil 3 (Sicherheit von Spielzeugen).

Erfüllt die baubook-Kriterien für ökologische Bauprodukte: <http://www.baubook.at/m/PHP/Info.php?SI=2142719592&SW=5>

Art des Werkstoffes	Hochmoderner Premium-Filler mit Standvermögen bis 350 µm und hervorragendem Verlauf. Wasserverdünnbare, rostinhibierende, matte Grundbeschichtung mit isolierenden Eigenschaften gegen das Durchschlagen von Inhaltsstoffen auf durchgeschliffenen Türen und Türrahmen (hierzu bitte die Hinweise unter Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik mit dem Systemaufbau B beachten)
Verwendungszweck	Füllkräftiger Grundanstrich für Holz, Metall, Hart-PVC und mineralische Untergründe im Systemaufbau mit einZA mix Samtacryl Sprayfinish oder den einZA Acryl-PU-Lacken. Im Innenbereich auch als matte Schlussbeschichtung einsetzbar.
Farbtöne	Weiß (Basis 1) sowie eine Vielzahl Farbtöne über das einZA-mix Farbmisch-System.
Hinweise über einZA mix	einZA mix Aquamatt Sprayfiller und einZA mix Samtacryl Sprayfinish sind sehr kompakte Airless-Qualitäten. Eine Rüttelzeit von mind. 3 Minuten im Farbrüttler bzw. Farbmixer ist daher zwingend erforderlich, um die Homogenität der Farbpasten zu gewährleisten. Eine Unterschreitung dieser Zeit verursacht ungleichmäßiges, scheckiges Auftrocknen und/oder Rub-Out-Effekte.
Glanzgrad	matt
Spez. Gewicht	1,176 bis 1,343 g/cm ³ (je nach Farbton)
Bindemittelbasis	PU-Vergütetes Reinacrylat, wasserverdünnbar
Produktgruppe nach VdL-R01	Dispersionslack
Pigmentbasis	Titandioxid Rutil, Füllstoffe
Temperaturbeständigkeit	bis 120 °C, trocken (im Innenbereich)
Packungsgröße	3 l

II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

Lichtbeständigkeit	sehr gut
Chemikalienbeständigkeit	beständig gegen Industrielatmosphäre, Haushaltsreinigungsmittel, verseifungsbeständig
Wetterbeständigkeit / Haftung / Elastizität / Scheuerbeständigkeit	erfüllt die Forderungen der DIN-Normen und die VOB-Bedingungen
Verdünnung	Wasser

bitte wenden !

Luftloses (airless) Spritzen	unverdünnt, geeignet für Kolben- und Membrangeräte Druck: 160 bar - Spritzwinkel: 20 bis 40° - Düse: 210 - 410
Standvermögen	bis 350 µm
Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf., 200 µm Nassfilm)	griffest nach ca. 1 Std. Nicht bei Temperaturen unter + 8 °C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von mehr als 85 % verarbeiten.
Hinweis	Bei PVC-haltigen Dichtungen besteht die Gefahr der Weichmacherwanderung und Verklebung. Bei Verwendung von Dichtungsprofilen nur Dichtungen verwenden, die für wasserverdünnbare Acryl-Lacke geeignet sind, wie z.B. TKF- oder AC-Dichtungsprofile.
Verbrauch	ca. 250 - 300 ml/m ² die genauen Werte sind durch Probeauftrag zu ermitteln

Bearbeitung

Überarbeitbar (bei einer Nassfilmstärke von Ø 250 µm)	nach 4 - 5 Std. bei 20 °C und 65 - 75 % rel. Luftf. Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeitswerte führen zu längeren Trockenzeiten, bitte beachten.
Reinigung der Werkzeuge	sofort nach Gebrauch mit Wasser, ggf. den einzA Werkzeugreiniger verwenden.
Lagerung	frostfrei lagern, angebrochene Gebinde gut verschließen.
Entsorgungshinweise	Gebinde mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben.

III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik

einZA mix Aquamatt Sprayfiller eignet sich als füllkräftige Grundbeschichtung für viele Untergründe, wie z.B. Türen und Holzwerke, Holzverkleidungen, Außenholzwerk, verzinktes Eisen, Aluminium, Faserzement, Beton und Putzflächen. Ergibt im Systemaufbau mit einzA mix Samtacryl Sprayfinish besonders hochwertige Beschichtungen bei insgesamt nur zwei Spritzaufträgen.

A. Holzuntergründe, innen

1. Spachtelung, wenn notwendig, mit dem Palmcolor Schnellspachtel
2. Grundbeschichtung mit einzA Aquamatt-Sprayfiller, unverdünnt
3. Seidengänzende Schlussbeschichtung mit einzA mix Samtacryl Sprayfinish, unverdünnt oder matte Schlussbeschichtung mit einzA mix Aquamatt Sprayfiller, unverdünnt

B. Holzuntergründe, innen mit abzusperrenden Inhaltsstoffen

1. Vorhandenen Untergrund fach- und sachgerecht reinigen.
2. Gereinigten Untergrund sorgfältig schleifen und entstauben.
3. Grundbeschichtung mit einzA Aquamatt Sprayfiller, unverdünnt
4. Seidengänzende Schlussbeschichtung mit einzA mix Samtacryl Sprayfinish, unverdünnt
Bei nicht ausreichender Isolierwirkung muss vor der Überarbeitung zwingend eine Trockenzeit von 24 Stunden eingehalten werden. Die Schlussbeschichtung erfolgt dann mit einzA mix Samtacryl Sprayfinish und dem einzA Acryl-PU-Härter im Mischungsverhältnis: 10 : 1 (Techn. Merkblatt Nr. 180 ist zu beachten).

C. Holzuntergründe, außen

1. Imprägnieren mit einzA Bläueschutz W (nur bei Weich und Nadelhölzern)
2. Grundbeschichtung mit einzA mix Aquamatt Sprayfiller, unverdünnt
3. Schlussbeschichtung mit einzA mix Samtacryl Sprayfinish, unverdünnt

weiter auf Blatt 2, Seite 3

D. Eisen, Stahl, verzinktes Eisen, Leichtmetall und Hart-PVC

Eisen und Stahl entrostet und entfettet, innen 1 x, außen 2 x mit einZA Aqua All-Grund grundieren.

Verzinktes Eisen und Leichtmetall sorgfältig mit Ammoniak und Netzmittel (Pril o.ä.) entfetten, mit Nylonvlies anschleifen und mit klarem Wasser gut nachwaschen. Oxidationsbeläge mit Nylonvlies (z.B. Scotch Britt) mechanisch entfernen.

Hart-PVC entfetten und anschleifen. So vorbehandelte Untergründe wie folgt beschichten ...

1. Grundbeschichtung mit einZA mix Aquamatt Sprayfiller, unverdünnt
2. Schlussbeschichtung mit einZA mix Samtacryl Sprayfinish, unverdünnt

E. Altanstriche

Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen. Intakte Altanstriche auf Tragfähigkeit prüfen, gründlich anschleifen und entstauben. angelhaft gebundene Dispersionsanstriche abbürsten und entstauben.

1. Grundbeschichtung mit einZA mix Aquamatt Sprayfiller, unverdünnt
2. Schlussbeschichtung mit einZA mix Samtacryl Sprayfinish, unverdünnt

IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung

Giscode (Produkt-Code)	M-GP01
Flammpunkt	entfällt, da nicht brennbar

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Jederzeit abrufbar unter www.einZA.com oder anzufordern unter sdb@einZA.com.

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie d) - Wb: max. 130 g/l nach Stufe II (2010)
VOC-Gehalt von einZA mix Aquamatt Sprayfiller: < 50 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 03/2022; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.